



Comunicato stampa

A LUCENSE UN WORKSHOP SUGLI IMBALLAGGI ALIMENTARI ECO-SOSTENIBILI

L'Organismo di ricerca e trasferimento tecnologico si conferma in prima linea sui temi dell'innovazione e della sostenibilità ambientale. Molti i ricercatori e le aziende presenti.

Lucca, 24 maggio 2019 – La crescente attenzione verso la sostenibilità degli imballaggi sta portando allo sviluppo e all'utilizzo di nuovi materiali più facilmente riciclabili, compostabili e biodegradabili, in linea con i principi dell'economia circolare. Lo sa bene **Lucense**, che fa della ricerca e dell'applicazione in questo campo una missione operativa e quotidiana. Non a caso, infatti, proprio questo è stato il tema del workshop dal titolo "**Imballaggi eco-sostenibili per il contatto alimentare. Materiali innovativi bio-based applicati ad imballaggi anche a base cellulosa**", che si è tenuto ieri (giovedì 23 maggio) nella sede dell'azienda pubblico-privata che fa ricerca, innovazione e trasferimento tecnologico alle imprese e alle istituzioni del territorio. Un appuntamento atteso e affollato, che ha visto la partecipazione di numerosi rappresentanti di aziende di livello nazionale e internazionale del settore alimentare, aziende produttrici di imballaggi, e rappresentanti di noti marchi della Grande Distribuzione.

L'incontro si proponeva di esplorare, attraverso le esperienze di Centri di Ricerca, Laboratori di prova e operatori del settore, **scenari, prospettive industriali e casi studio dei materiali cellulorici e polimerici utilizzati per il packaging**, nonché le verifiche per la loro sostenibilità e sicurezza alimentare.

Tra i relatori, dopo l'introduzione di Lucense, docenti universitari e ricercatori di eccellenza nei rispettivi campi come **Emo Chiellini**, **Luca Landini** e **David Barsi** (Presidente, A.D. e ricercatore laboratorio LMPE), **Maria Beatrice Coltelli** (docente al Dipartimento di Ingegneria Civile e Industriale Università di Pisa) e poi ancora **Marco Buchignani** ed **Elisa Bertolucci** (responsabile tecnico e responsabile area chimica del Centro Qualità Carta), ed **Eliana Farotto**, responsabile ricerca e sviluppo di COMIECO, il Consorzio nazionale recupero e riciclo degli imballaggi a base cellulosa. "Lucense è attiva sul tema della sostenibilità da diversi anni con molti progetti legati al trasferimento tecnologico alle imprese, sempre con l'intento dell'innovazione dei processi e dei prodotti – ha sottolineato il direttore di Lucense, **Enrico Fontana**, in apertura di convegno -. Quello degli imballaggi eco-sostenibili è un tema caldo e di grandissima attualità: il nostro obiettivo è accrescere le conoscenze ed affiancare le imprese su un argomento che negli ultimi mesi ha subito un'accelerazione improvvisa".

"Come tutti sappiamo – ha spiegato **Simone Giangrandi**, responsabile dell'area sostenibilità e innovazione di Lucense – l'Europa è povera di risorse, per cui l'utilizzo efficiente di energia e dei materiali ci dà la possibilità di essere meno dipendenti da altri paesi per l'approvvigionamento delle materie prime. Allo stesso tempo, siamo leader nel mondo per l'utilizzo di energie verdi e per il riciclo dei materiali. Stanno partendo molte iniziative in tutta Europa, sia a livello di istituzioni ma anche di aziende che dimostrano una maggiore sensibilità all'ambiente. C'è inoltre una maggiore consapevolezza anche da parte dei consumatori che danno un forte slancio alle aziende per investire in prodotti più sostenibili. L'obiettivo di questo incontro era offrire alle imprese un contributo tecnico e scientifico per capire come lavorare sui materiali, i processi e le tecnologie per realizzare, anche per quanto riguarda gli imballaggi, prodotti sempre più eco-sostenibili".

La giornata si è poi conclusa con un "**Open Lab**" del **Centro Qualità Carta**, con visite e dimostrazioni di analisi e prove sulla riciclabilità e sulla compatibilità per il contatto alimentare. Il Centro Qualità Carta è infatti un Laboratorio di eccellenza riconosciuto in Italia per la verifica dei prodotti della filiera cartaria, ed in particolare del packaging, con elevate competenze sui temi della riciclabilità.